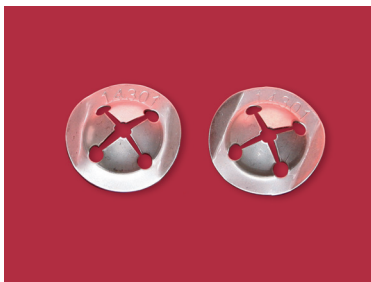
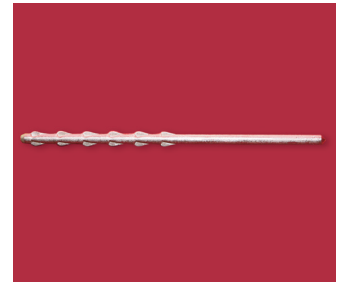


AHKO bietet Ihnen wertige Verankerungen für Isolierungen in Lagenbauweise

Lagenbauweise



Werkstoff	Gefüge	Zündertemperatur in der Luft	Cr %	Ni %	Typische Eigenschaften
1.4301	Austenit	600°C	17,0 - 20,0	8,5 - 10,0	Geringe Beständigkeit gegenüber SO ₂ /SO ₃ nach Schweißen verminderte interkristalline Korrosionsbeständigkeit
1.4828	Austenit	1.050°C	19,0 - 21,0	11,0 - 13,0	Geringe Beständigkeit gegenüber SO ₂ /SO ₃ geringe Versprödungsgefahr ohne Wärmebehandlung schweißbar
1.4841	Austenit	1.150°C	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	Geringe Beständigkeit gegenüber SO ₂ /SO ₃ hohe Zeitstandfestigkeiten; gute Beständigkeit gegenüber N ₂ bei niedrigem Anteil von O ₂ Versprödungsgefahr ohne Wärmebehandlung schweißbar
Inconel 601	Austenit	1.200°C	21,0 - 25,0	58,0 - 63,0	Geringe Beständigkeit gegenüber SO ₂ /SO ₃ hohe Zeitstandfestigkeiten; gute Beständigkeit gegenüber N ₂ bei niedrigem Anteil von O ₂ Versprödungsgefahr ohne Wärmebehandlung schweißbar

Hinweis

Die genannten Werte sind Durchschnittsangaben und durch anerkannte Prüfmethode ermittelt. Da normale Fertigungsabweichungen möglich sind, sollten sie nicht als Spezifikationsgrundlage verwendet werden. Diese Werte dienen nur der Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

AHKO GmbH **Feuerfest**

Spicherner Strasse 60
44149 Dortmund
Tel.: + 49 (0) 231 174131
Fax: + 49 (0) 231 175781
info@ahko.com www.ahko.com